

## 2.5. Требования к качеству воды и водоподготовке

---

ГОСТ 6709—72

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

### ВОДА ДИСТИЛЛИРОВАННАЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2007

## ВОДА ДИСТИЛЛИРОВАННАЯ

Технические условия

Distilled water. Specifications

ГОСТ  
6709—72

МКС 71.040.30

ОКП 26 3842 0200 04

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на дистиллированную воду, получаемую в перегонных аппаратах и применяемую для анализа химических реактивов и приготовления растворов реактивов.

Дистиллированная вода представляет собой прозрачную, бесцветную жидкость, не имеющую запаха.

Формула:  $H_2O$ .

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 18,01.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. По физико-химическим показателям дистиллированная вода должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
1. Массовая концентрация остатка после выпаривания, мг/дм <sup>3</sup> , не более	5
2. Массовая концентрация аммиака и аммонийных солей (NH <sub>4</sub> ), мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,02
3. Массовая концентрация нитратов (NO <sub>3</sub> ), мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,2
4. Массовая концентрация сульфатов (SO <sub>4</sub> ), мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,5
5. Массовая концентрация хлоридов (Cl), мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,02

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© СТАНДАРТИНФОРМ, 2007

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

Продолжение

Наименование показателя	Норма
6. Массовая концентрация алюминия (Al), мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,05
7. Массовая концентрация железа (Fe), мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,05
8. Массовая концентрация кальция (Ca), мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,8
9. Массовая концентрация меди (Cu), мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,02
10. Массовая концентрация свинца (Pb), мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,05
11. Массовая концентрация цинка (Zn), мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,2
12. Массовая концентрация веществ, восстанавливающих KMnO <sub>4</sub> (O), мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,08
13. pH воды	5,4—6,6
14. Удельная электрическая проводимость при 20 °С, См/м, не более	5·10 <sup>-4</sup>

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 3885.

2.2. Допускается изготовителю показатели с 1-го по 12-й определять периодически. Периодичность контроля устанавливает изготовитель.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025.

При взвешивании используют лабораторные весы общего назначения типов ВЛР-200 г и ВЛКТ-500 г-М или ВЛЭ-200 г.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885. Объем средней пробы должен быть не менее 5 дм<sup>3</sup>.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

**3.3. Определение массовой концентрации остатка после выпаривания**

Определение проводят по ГОСТ 27026.

Для этого берут 500 см<sup>3</sup> анализируемой воды, отмеренные цилиндром 2—500 (ГОСТ 1770).

Воду считают соответствующей требованиям настоящего стандарта, если масса сухого остатка не будет превышать 2,5 мг.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.4. **(Исключен, Изм. № 2).**

**3.5. Определение массовой концентрации аммиака и аммонийных солей**

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**